

Miejski Zakład Komunikacji Wejherowo Sp. z o.o.

ul. Tartaczna 2, 84-200 Wejherowo

NIP 588-19-99-910

e-mail: mzk.wejherowo@mzkwejherowo.pl

☎ 058-572-29-30

fax 058-572-29-31

Sąd Rejonowy Gdańsk KRS 0000073144

www.mzkwejherowo.pl

Wejherowo, dnia 14 luty 2022r.

**Informacja z otwarcia ofert na podstawie art. 222 ust. 5
ustawy z dnia 11 września 2019r. Prawo zamówień publicznych
(tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r. poz. 2019, z późn. zm)
Nr sprawy: MZK/09/10/2021**

1. Przedmiot zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest „Dostawa trzech elektrycznych autobusów miejskich, 12 metrowych, niskopodłogowych, jednoczłonowych, jednej marki, przeznaczonych do wykonywania przewozów w publicznej komunikacji miejskiej na rzecz Miejskiego Zakładu Komunikacji Wejherowo Sp. z o.o. w Wejherowie, *dofinansowany ze środków Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej na podstawie umowy nr 20213015/2021/Wn11/OA-TP-FN/D w ramach programu priorytetowego nr 3.9 pn.: „Ochrona atmosfery Zielony transport publiczny FAZA I” (numer wniosku 22/2021)“.*

2. Miejsce i termin otwarcia ofert:

Otwarcie ofert odbyło się w Miejskim Zakładzie Komunikacji Wejherowo Sp z o.o., 84-200 Wejherowo, ul. Tartaczna 2 w świetlicy, w dniu 14-02-2022r. o godz. 12:30.

2. Kwota jaką Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia:

Bezpośrednio przed otwarciem ofert Zamawiający podał kwotę, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia w wysokości: **6.900.000,00 zł netto**.

3. Lista złożonych w terminie ofert:

a. Oferta nr 1:

CENA OFERTY (całkowita wartość zamówienia brutto) **7.114.320,00 PLN**

(słownie PLN: siedem milionów sto czternaście tysięcy trzysta dwadzieścia złotych 00/100).

Opis	netto [PLN] <i>(do dwóch miejsc po przecinku)</i>	podatek VAT [PLN] <i>(do dwóch miejsc po przecinku)</i>	brutto (z podatkiem VAT) [PLN] <i>(do dwóch miejsc po przecinku)</i>
cena	1.928.000,00	443.440,00	2.371.440,00

1 szt. autobusu			
Całkowita wartość zamówienia:	5.784.000,00	1.330.320,00	7.114.320,00
3 sztuk autobusów			

Marka autobusu: **Solaris.**;

Typ/wariant/wersja/nazwa handlowa autobusu: **Urbino 12 / ICDCE / 30e1000/ Urbino 12 elektryc (Urbino 12E);**

Producent: **Solaris Bus & Coach sp. z o.o.**

Wyszczególnienie kryteriów technicznych		Należy zaznaczyć* właściwe pole
OKRES GWARANCJI CAŁOPOJAZDOWEJ:		
60 miesięcy,		X
OKRES GWARANCJI NA MAGAZYN ENERGII:		
8 lat		X
ZUŻYCIE ENERGII ELEKTRYCZNEJ PRZEZ AUTOBUS WG TESTU E-SORT-2:		
Zużycie energii elektrycznej (w kWh/100 km)		Tajemnica przedsiębiorstwa
POJEMNOŚĆ AKUMULATORÓW TRAKCYJNYCH		
Pojemność nominalna akumulatorów ponad 250kWh		X
WYPOSAŻENIE POJAZDU		
Ogrzewanie/Klimatyzacja	Klimatyzacja bez pompy ciepła	X
Silnik	Silnik w osi napędowej asynchroniczne	X
Szyba czołowa	Szyba czołowa dzielona w pionie	X
Ilość miejsc dostępnych bezpośrednio z niskiej podłogi	10 i więcej miejsc	X
BEZPIECZEŃSTWO		
Bezpieczeństwo	Asystent kontroli prawej strony sygnalizującego optycznie lub/i akustycznie możliwość kolizji z obiektami ruchomymi i/lub nieruchomymi znajdującymi się w polu skrętu (w strefie ryzyka kolizji) oraz przy zmianie pasa ruchu	X

b. Oferta nr 2:

CENA OFERTY (całkowita wartość zamówienia brutto) **9.427.950,00 PLN**

(słownie PLN: **dziewięć milionów czterysta siedem tysięcy dziewięćset pięćdziesiąt złotych 00/100**).

opis	netto [PLN] <i>(do dwóch miejsc po przecinku)</i>	podatek VAT [PLN] <i>(do dwóch miejsc po przecinku)</i>	brutto (z podatkiem VAT) [PLN] <i>(do dwóch miejsc po przecinku)</i>
cena 1 szt. autobusu	2.555.000,00	587.650,00	3.142.650,00
Całkowita wartość zamówienia: 3 sztuk autobusów	7.665.000,00	1.762.950,00	9.427.950,00

Marka autobusu: **Mercedes-Benz.**;

Typ/wariant/wersja/nazwa handlowa autobusu: **628 10, H 11 EZZZC, OAB2K000X31A265320010000000, eCitaro**;

Producent: **EvoBus GmbH, 70327 Stuttgart, Niemcy**

Wyszczególnienie kryteriów technicznych	Należy zaznaczyć* właściwe pole
OKRES GWARANCJI CAŁOPOJAZDOWEJ:	
60 miesięcy,	X
OKRES GWARANCJI NA MAGAZYN ENERGII:	
8 lat	X
ZUŻYCIE ENERGII ELEKTRYCZNEJ PRZEZ AUTOBUS WG TESTU E-SORT-2:	
Zużycie energii elektrycznej (w kWh/100 km)	Tajemnica przedsiębiorstwa
POJEMNOŚĆ AKUMULATORÓW TRAKCYJNYCH	
Pojemność nominalna akumulatorów ponad 200 kWh do 250 kWh włącznie	X
WYPOSAŻENIE POJAZDU	
Ogrzewanie/Klimatyzacja	Klimatyzacja z pompą ciepła X

Silnik	Silnik w osi napędowej asynchroniczne	X
Szyba czołowa	Szyba jednoczęściowa	X
Ilość miejsc dostępnych bezpośrednio z niskiej podłogi	Poniżej 10 miejsc	X
BEZPIECZEŃSTWO		
Bezpieczeństwo	Asystent zapobiegający najechania na obiekty ruchome i nieruchome przed pojazdem z funkcją ostrzegania akustycznego, optycznego	X
	Asystent kontroli prawej strony sygnalizującego optycznie lub/i akustycznie możliwość kolizji z obiektami ruchomymi i/lub nieruchomymi znajdującymi się w polu skrętu (w strefie ryzyka kolizji) oraz przy zmianie pasa ruchu	X

Z-ca DYREKTORA
ds. Technicznych Przewozów

mgr Marcin Bałakowski