

Miejski Zakład Komunikacji Wejherowo Sp. z o.o.

ul. Tartaczna 2, 84-200 Wejherowo

NIP 588-19-99-910

e-mail: mzk.wejherowo@mzkwejherowo.pl

☎ 058-572-29-30

fax 058-572-29-31

Sąd Rejonowy Gdańsk KRS 0000073144

www.mzkwejherowo.pl

Wejherowo, dnia 10 sierpień 2022r.

**Informacja z otwarcia ofert na podstawie art. 222 ust. 5
ustawy z dnia 11 września 2019r. Prawo zamówień publicznych
(tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r. poz. 2019, z późn. zm)
Nr sprawy: MZK/01/07/2022**

1. Przedmiot zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest „Dostawa jednego elektrycznego autobusu miejskiego, 12-metrowego, niskopodłogowego, jednociłonowego przeznaczonego do wykonywania przewozów w publicznej komunikacji miejskiej na rzecz Miejskiego Zakładu Komunikacji Wejherowo Sp. z o.o. w Wejherowie, *dofinansowany ze środków Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej na podstawie umowy nr 20213015/2021/Wn11/OA-TP-FN/D w ramach programu priorytetowego nr 3.9 pn.: „Ochrona atmosfery Zielony transport publiczny FAZA I” (numer wniosku 22/2021)“.*

2. Miejsce i termin otwarcia ofert:

Otwarcie ofert odbyło się w Miejskim Zakładzie Komunikacji Wejherowo Sp z o.o., 84-200 Wejherowo, ul. Tartaczna 2 w świetlicy, w dniu 10-08-2022r, o godz. 10:30.

2. Kwota jaką Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia:

Bezpośrednio przed otwarciem ofert Zamawiający podał kwotę, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia w wysokości: **1.930.000,00 zł netto**.

3. Lista złożonych w terminie ofert:

a. Oferta nr 1:

CENA OFERTY (całkowita wartość zamówienia brutto) **2.681.400,00 PLN**

(słownie PLN: dwa miliony sześćset osiemdziesiąt jeden tysięcy czterysta złotych 00/100).

Opis	netto [PLN] <i>(do dwóch miejsc po przecinku)</i>	podatek VAT [PLN] <i>(do dwóch miejsc po przecinku)</i>	brutto (z podatkiem VAT) [PLN] <i>(do dwóch miejsc po przecinku)</i>
cena 1 szt. autobusu	2.180.000,00	501.400,00	2.681.400,00

Całkowita wartość zamówienia: za 1 szt. autobusu	2.180.000,00	501.400,00	2.681.400,00
--	---------------------	-------------------	---------------------

Marka autobusu: **Solaris**;

Typ/wariant/wersja/nazwa handlowa autobusu: **Urbino 12 / ICDCE / 30e1000/ Urbino 12 electric (Urbino 12E)**;

Producent: **Solaris Bus & Coach Sp. z o.o.**

Wykonawca: **Solaris Bus & Coach Sp. z o.o. ul. Obornicka 46,**

Bolechowo – Osiedle, 62-005 Owińska

Wyszczególnienie kryteriów technicznych		Należy zaznaczyć* właściwe pole
OKRES GWARANCJI CAŁOPOJAZDOWEJ:		
60 miesięcy,		X
OKRES GWARANCJI NA MAGAZYN ENERGII:		
8 lat		X
ZUŻYCIE ENERGII ELEKTRYCZNEJ PRZEZ AUTOBUS WG TESTU E-SORT-2:		
Zużycie energii elektrycznej (w kWh/100 km)		Tajemnica przedsiębiorstwa
POJEMNOŚĆ AKUMULATORÓW TRAKCYJNYCH		
Pojemność nominalna akumulatorów od ponad 250kWh		X
WYPOSAŻENIE POJAZDU		
Ogrzewanie/Klimatyzacja	Klimatyzacja bez pompy ciepła	X
Silnik	Silnik w osi napędowej asynchroniczne	X
Szyba czołowa	Szyba czołowa dzielona w pionie w osi pojazdu	X
Ilość miejsc dostępnych bezpośrednio z niskiej podłogi	10 i więcej miejsc	X
BEZPIECZEŃSTWO		
Bezpieczeństwo	Asystent kontroli prawej strony sygnalizującego optycznie lub/i akustycznie możliwość kolizji z obiektami ruchomymi i/lub nieruchomymi znajdującymi się w polu skrętu (w strefie ryzyka kolizji) oraz przy zmianie pasa ruchu	X

Z-ca DYREKTORA
ds. Technicznych i Przewozów

mgr Marcin Białkowski